

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Kennnummer 12620-2020

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk A: „Huglfing“ gewonnene Produktgruppe mit den Produkten „grobe Gesteinskörnungen 16/32, 8/16, 4/8“ und „feine Gesteinskörnung 0/4“

1. Kenncodes der Produkttypen:

0111-12620-2020	0101-12620-2020	0102-12620-2020	0103-12620-2020

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „0111“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2020
Sortennummer „0101“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2020
Sortennummer „0102“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2020
Sortennummer „0103“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2020

3. Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton zur Verwendung in Gebäuden, Straßen und anderen Ingenieurbauwerken nach EN 12620:2002+A1:2008

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Firma. Hermann Albrecht
Hoch und Tiefbau GmbH
Tratstraße 1
82386 Huglfing**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht relevant

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (BAYBÜV München, Kennnummer 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1497-CPR-005/1.1-2020**

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 12620-2018 aufgeführt.

10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hermann Albrecht, Geschäftsführer
(Name und Funktion)

Huglfing, 04.09.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

SORTENVERZEICHNIS 12620-2020

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der
harmonisierten technischen Spezifikation EN 12620:2002+A1:2008

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	0111	0101	0102	0103			
Korngruppe	0/4	4/8	8/16	16/32			
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20			
Korngrößenverteilung Zwischensiebe (*EN12620)	Tab. C.1*	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}			
Kornform ¹⁾	NPD	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀			
Rohdichte ⁴⁾ (Mg/m ³)	2,75±0,05	2,78±0,05	2,78±0,05	2,77±0,05			
Wasseraufnahme (M.-%)	0,5	0,4	0,4	0,3			
Muschelschalengehalt ¹⁾	NPD	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀			
Gehalt an Feinanteilen	f ₅	f ₁	f ₁	f ₁			
Qualität der Feinanteile ²⁾	nicht nachzuweisen	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Zertrümmerung ¹⁾	NPD	SZ ₂₂	SZ ₂₂	SZ ₂₂			
Widerstand gegen Verschleiß ¹⁾	NPD	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR			
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten ¹⁾	NPD	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}			
Widerstand gegen Oberflächenabrieb ¹⁾	NPD	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}			
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Chloride (M.-%)	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01			
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}			
Gesamtschwefelgehalt (M.-%)	< 1	< 1	< 1	< 1			
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	nicht nachzuwei sen			
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern ²⁾	bestanden	NPD	NPD	NPD			
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	NPD	NPD	NPD	NPD			
Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen für Deckschichten aus Beton ²⁾	nicht nachzuweisen	NPD	NPD	NPD			
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freisetzung von PAK	NPD	NPD	NPD	NPD			
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Frostwiderstand ¹⁾	NPD	F ₁	F ₁	F ₁			
Frost-Tausalzwiderstand ¹⁾	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈			
Alkali-Silica-Reaktivität ³⁾	E I	E I	E I	E I			

¹⁾ nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

²⁾ nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

³⁾ Alkali-Richtlinie – AlkR „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton, Ausgabe Februar 2007“

⁴⁾ auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Kennnummer 13043-2019

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauproduktenverordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk A: „Huglfing“ gewonnene Produktgruppe mit den Gesteinskörnungen 22/32, 16/22, 11/16, 8/11, 5/8, 2/5“ und „feine Gesteinskörnung 0/2“

1. Kenncodes der Produkttypen:

0116-13043-2020	0130-13043-2020	0131-13043-2020	0132-13043-2020
0133-13043-2020	0134-13043-2020	0135-13043-2020	

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „0116“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2020
Sortennummer „0130“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2020
Sortennummer „0131“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2020
Sortennummer „0132“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2020
Sortennummer „0133“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2020
Sortennummer „0134“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2020
Sortennummer „0135“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2020

3. Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043:2002

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Firma. Hermann Albrecht
Hoch und Tiefbau GmbH
Tratstraße 1
82386 Huglfing**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (BAYBÜV München, Kennnummer 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1497-CPR-005/1.3/2020**

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13043-2017 aufgeführt.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hermann Albrecht, Geschäftsführer
(Name und Funktion)

Huglfing, 04.09.2020
(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

SORTENVERZEICHNIS 13043-2020

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der
harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	0116	0130	0131	0132	0133	0134	0135
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	22/32
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G _F 85	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/20
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	G _T NR	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}
Kornform ¹⁾	NPD	S _{I15}	S _{I15}	S _{I15}	S _{I15}	S _{I15}	S _{I50}
Rohdichte ⁴⁾ (Mg/m ³)	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%	2,777 ± 0,05%
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₂	f ₂	f ₂	f ₁	f ₁	f ₁
Qualität der Feinanteile ²⁾	MB _F 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Körner ¹⁾	NPD	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{50/30}
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln ¹⁾	NPD	>80	>80	>80	>80	>80	>80
Grad der Umhüllung in % nach 6 h:							
Widerstand gegen Zertrümmerung ¹⁾	NPD	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈
Los-Angeles-Koeffizient	NDP	LA 20	LA 20	LA 20	LA 20	LA 20	LA 20
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten ¹⁾	NPD	PSV _{angegeben} (47)	PSV _{angegeben} (47)	PSV _{angegeben} (47)	PSV _{angegeben} (47)	PSV ₍₄₈₎	PSV _{NR(48)}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb ¹⁾	NPD	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}
Widerstand gegen Verschleiß ¹⁾	NPD	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung ¹⁾	NPD	V _{SZ} : <3 I: <3	V _{SZ} : <3 I: <3	V _{SZ} : <3 I: <3	V _{SZ} : <3 I: <3	V _{SZ} : <3 I: <3	V _{SZ} : <3 I: <3
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand ¹⁾	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
Frost-Tausalzwiderstand ¹⁾³⁾	NPD	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%	≤ 5%
„Sonnenbrand“ von Basalt ¹⁾	NPD	SB _{SZ}	SB _{SZ}	SB _{SZ}	SB _{SZ}	SB _{SZ}	SB _{SZ}
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) ⁴⁾	V _{20/45}	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalt ⁴⁾	Δ _{R&B} 8/25	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit ⁴⁾	WS ₁₀	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schädliche Feinanteile ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Glühverlust ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gefährliche Stoffe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

¹⁾ nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

²⁾ nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

³⁾ Bestimmung der prozentualen Abspaltung nach EN 1367-1:1999, Anhang B gem. Fußnote a in Tab. 19

⁴⁾ nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt

⁴⁾ Trockenrohichte

ZUSÄTZLICHE MERKMALE

Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	11	12	13	14	15	16	17
Korngruppe	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	22/32
Petrographische Beschreibung	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene	Kies der Münchner Schotterebene
grobe organische Verunreinigungen	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$	$m_{LPC} 0,10$
Schüttelabrieb ⁵⁾ in M.-%	≤ 25	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

⁵⁾ nach dem Verfahren der TU München

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Kennnummer 13139-2020

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk A, „Huglfing“: gewonnene Produktgruppe
„feine Gesteinskörnung 0/4“

1. Kenncodes der Produkttypen:

0111-13139-2020			

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Sortennummer „0111“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2020

3. Gesteinskörnung für Mörtel nach EN 13139:2002

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Hermann Albrecht
Hoch- und Tiefbau GmbH
Tratstraße 1
82386 Huglfing**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht relevant

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (BAYBÜV München, Kennnummer 1497) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:
**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr1497-CPR-005/1.3-2020**

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13139-2017 aufgeführt.

10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hermann Albrecht, Geschäftsführer
(Name und Funktion)

Huglfing 04.09.2020
(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

